

南京封闭抽芯铆钉

生成日期: 2025-10-30

拉丝铆钉是一种结构独特、铆接强度较高的金属链接件，属于新型紧固零件，属于钢结构抽芯铆钉。拉丝铆钉的铆钉钉芯被拉进铆体后，在**铆钉枪***头——环切（凸出）***头作用下，钉芯断钉处会翻边入铆体凹槽内，形成“机械外锁”，锁紧钉心。拉丝铆钉具有良好的填充孔性能、气密性好、铆接强度高；拉丝铆钉适用于表面要求较高、铆接强度要求高，对密封性能有较高要求的铆接领域。单鼓型铆钉全钢/全不锈钢单鼓型铆钉单鼓型铆钉通常应用于有腐蚀性或周围环境有害的材料上。尾部的球形结构的单鼓型铆钉表面具有很强的承载能力，能够非常理想地铆接较薄的金属板，它**提高了产品的抗拉性能。飞可斯铆钉有限公司，可以常年提供大量全钢/全不锈钢单鼓型铆钉。欢迎与本公司联系咨询抽芯铆钉不仅能够更合理的运用，很重要的是它的固定效果远远高出了普通的钉子。南京封闭抽芯铆钉

很多客户在使用抽芯铆钉时，由于疏忽，经常会出现抽芯铆钉松动或是坏掉等迹象，现在就给大家讲一下在使用抽芯铆钉时经常出现的一些问题。由于抽芯铆钉的芯具有太大的拉力，钉帽的直径小，并且铆钉的材料柔软，因此铆钉体的表面太润滑，会出现拉穿的迹象。由于钉芯帽直径小，铆钉材料柔软，工件钻孔直径过大，铆钉枪喷嘴规格过大，钉芯断裂与钉芯头之间的距离过大，造成毛刺，超出了实际铆接厚度。铆钉开裂的原因包括退火后硬度过高或未经热处理、钉芯帽直径过大、铆钉材料中有害杂质含量过高或夹芯。铆钉锚固后拉芯铆钉松动是由于钉芯张力低、工件钻孔大、铆钉硬度高、铆钉夹紧力设计不当。南京封闭抽芯铆钉抽芯铆钉规格铆钉的种类有很多，按照用途分有：实心、空心、半空心、抽芯等等。

平头铆钉要用铆钉枪打的，先要在要连接的物体上打上孔眼，再放入铆钉，再用铆枪拉铆，即可。铆钉：在铆接中，利用自身形变或过盈连接被铆接件的零件。铆钉种类很多，而且不拘形式。常见的有半圆头铆钉、平头铆钉、沉头铆钉、半空心铆钉、实心铆钉、子母铆钉、台阶铆钉等。平头铆钉用于随一般载荷的铆接场合。比如你要用**3.2X10**的平头铝铆钉铆接两块铁板，先用**3.3**的钻头在两块铁板都钻上通孔，再把铆钉粗的那端塞入两块板上对齐的孔里，再用铆枪的导嘴套入铆钉露在两块铁板外细的那端，拉动铆枪的手柄，直到把铆钉细的那端拉断，这样铆钉粗的那端已经变形把两块铁板牢牢地连接在一起了

工业上很多行业和设备都需要用到抽芯铆钉，而使用抽芯铆钉时，常常会由于对抽芯铆钉不了解或者操作不规范，而出现很多问题，下面我们就来聊一聊很常见的一个问题，那就是为什么抽芯铆钉拉铆后会出现毛刺现象。首先我们要知道，抽芯铆钉在铆接后，它的尾部的钉杆是会断裂的，通常断裂点都是平整的。而钉杆断后不再有过长的外露影响钉壳表面的外观。因此，如果出现铆钉钉杆断裂后有毛刺，或者钉杆外露长出钉壳的现象就说明我们的操作出了问题。那这些是为什么会出现呢？首先点，可能是抽芯铆钉长度过长了，一般我们的铆钉的直径和开孔是相对应的，长度也要和铆接厚度相对应。如果铆接厚度薄，铆钉的长度太长就会出现铆后有毛刺，钉杆外露等现象，我们需要换一个长度一样的。第二点，可能是使用的铆钉枪功率太小，而我们的抽芯铆钉又大，因此力度不够，在拉抽芯铆钉时不能一次拉断，要拉两次所以导致断裂点有毛刺。综上所述，抽芯铆钉的长度过长或使用的铆钉功率太小都可能导致拉铆后出现毛刺。所以在使用抽芯铆钉时，一定要更加仔细。以上就是关于抽芯铆钉拉铆后出现毛刺的原因的内容，通过上面的介绍，相信您对这方面的知识是有了新的认识了，希望对您有所帮助。灯笼铆钉常常被用于受力较小的被连接件之间的铆合。

抽芯铆钉的运用范围很广，在机械、工业、建筑等行业都能看到它的身影，到底是哪些原因使得铆钉可以

在众多行业内普遍使用呢？下面就给大家讲一下。1、从使用的角度来看，其实抽芯铆钉方便性不算太高。由于拔芯铆钉在使用时需要与专属机配合使用，所以在专业行业中，这种专属机一般称为铆钉枪。铆钉枪分为多种不同的类型，虽然名称不同，但功能基本相同，主要是用来达到快速安装铆钉的效果。然而，使用机械设备进行安装并不是一个缺点，因为如果在安装时使用机械设备，它不会受到人力的影响，不必担心安装的变形和断裂，可以提高铆钉的稳定性，同时，由于机器安装速度较快，可以节省时间和人力。2、铆钉常用于连接机械设备。这主要是由于芯铆钉的稳定性和抗冲击性，因为通常在机器工作时振动幅度比较高。大频率相对较高，如果是普通铆钉，很容易脱落。如果使用型芯铆钉，则无需担心此问题，因为抽芯铆钉设计用于反映机器在运行过程中的振动频率和振幅，因为稳定性高，所以不易改变，所以机械设备的连接推荐抽芯铆钉。结构型铆钉讲究一个钉芯保持力。南京封闭抽芯铆钉

上海飞可斯铆钉有限公司为您提供 铆钉，期待为您服务！南京封闭抽芯铆钉

飞可斯所生产的BULB-LOCK铆钉，是一种**度的结构型抽芯铆钉，也叫宝马钉□BOM钉。目前可选的直径有4.8mm,6.4mm,8.0mm,9.5mm,12.7mm,15.9mm,19.1mm□更有不同的长度可以适应各种铆接范围的需求。目前国际上的同类产品有美铝的BOMRIVET□以及德事隆所生产的AVBOLT□国内则很少有能生产此类**度铆钉的厂家□BULB-LOCK(BOM钉)是高荷载要求和单面安装的理想选择。安装时工具拉伸钉杆同时挤压帽檐产生塑性变形，产生特有的环槽锁紧效果。变形部位夹紧基材实现可靠的紧密连接。钉杆上的锁紧槽和铆体多重咬合，所生成的结构具有超高的夹紧力，以及高抗拉力和高抗剪力性能□BULB-LOCK(BOM钉)从根本上解决了普通紧固件在振动情况下松动的问题。同时具有更高的精度、更高的生产效率、优异的抗振性。南京封闭抽芯铆钉

上海飞可斯铆钉有限公司是中国比较大的抽芯铆钉和结构型抽芯铆钉、气动铆钉枪、气动铆螺母枪的生产商和出口商之一。年生产结构型铆钉、开口型铆钉、封闭型铆钉二十亿支，其中80%出口到世界各地，并且正积极拓展国内市场。 公司生产基地现有冷镦机65 台，打钉机20台，组合机25 台，70%设备为进口设备。配套的检测中心拥有硬度机，投影仪，拉力强度测试机等多种专业测试仪器。管理上也进行了严格要求，已通过IATF16949和ISO9001认证, 严格按照美国IFI标准、德国DIN标准生产。齐全的设备和管理为本公司大量生产各种高质量铆钉提供了坚实的基础。上海飞可斯现年生产、销售，铆钉20亿支以上，气动铆钉枪、气动铆螺母枪各逾千把。各系列铆钉涵盖了开口型、封闭型、单鼓型、双鼓型、多鼓型、拉丝（杯）型、拉花型等多个品种，以品质优良、性价比高著称。本公司配套的气动铆接工具，因其优越的易用性、耐用性、通用性也备受国内外客户的推崇。 上海飞可斯作为国内少数能**生产海马钉、单鼓型铆钉、双鼓型铆钉、多鼓型铆钉等结构型铆钉的公司，早已成为欧美各主要铆钉生产商的重要OEM□国内客户群体亦十分***，有如西门子、海尔等大型跨国公司，同时也深受广大中小企业的欢迎。